

高分子材料、塑料制品、通用设备及配件
制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工
项目)竣工环境保护验收监测报告表

(2018)锡精纬(竣)字第(896)号

项目名称 高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加
工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)

建设单位 无锡市上都新材料科技有限公司

无锡精纬计量检验检测有限公司(盖章)

二 0 一 九 年 一 月

验收单位资质证书



营业执照

统一社会信用代码 91320214MA1MF8ZT56

名称 无锡精纬计量检验检测有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

住所 无锡市菱湖大道200号中国传感网国际创新园F4栋

法定代表人 陈旭斌

注册资本 500万元整

成立日期 2016年02月26日

营业期限 2016年02月26日至*****

经营范围 质检技术服务;计量仪器检测、校准、维修及销售;环境和生态检测;生活饮用水检测;公共场所检测;职业危害因素检测与评价;分析技术开发;食品检测技术的研发;生物制品、专用设备的研发;技术转让、技术咨询;有害生物防治(含灭鼠防治);室内环境治理;卫生消毒用品、化工原料及产品(不含危险品)的销售;物业管理;自营和代理各类商品及技术的进出口业务(国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外)。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关 无锡市行政审批局

2018年07月25日

请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

企业信用信息公示系统网址: www.jsh3.gov.cn/99999/proc/acc

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



检验检测机构
资质认定证书

证书编号: 171012050258

名称: 无锡精纬计量检验检测有限公司

地址: 无锡市菱湖大道 200 号中国传感网国际创新园 F4 栋 (214000)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任,由无锡精纬计量检验检测有限公司 承担。

许可使用标志



发证日期: 2017 年 5 月 27 日

有效期至: 2023 年 5 月 26 日

发证机关: 江苏省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。



中国合格评定国家认可委员会
实验室认可证书

(注册号: CNAS L9943)

兹证明:

无锡精纬计量检验检测有限公司

江苏省无锡市菱湖大道 200 号中国传感网
国际创新园 F4 栋, 214315

符合 ISO/IEC 17025: 2005《检测和校准实验室能力的通用要求》(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求,具备承担本证书附件所列服务能力,予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件,证书附件是本证书组成部分。

签发日期: 2017-05-08
有效期至: 2023-05-07
初次认可: 2017-05-08



中国合格评定国家认可委员会授权人

中国合格评定国家认可委员会(CNAS)依据国家认可监督管理委员会(CNCA)授权,负责对实验室进行检测、校准、检测和校准实验室能力认可制度。CNAS是国际实验室认可合作组织(ILAC)和亚太实验室认可合作组织(APLAC)的互认协议成员。本证书的有效性可登陆www.cnas.org.cn获认可的机构名称查询。



China National Accreditation Service for Conformity Assessment
LABORATORY ACCREDITATION CERTIFICATE
(Registration No. CNAS L9943)

Wuxi Jingwei Measurement & Testing Co., Ltd.
Building F4, China Sensor Network International Innovation
Park, No.200, Linghu Road, Wuxi, Jiangsu, China

is accredited in accordance with ISO/IEC 17025: 2005 General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories(CNAS-CL01 Accreditation Criteria for the Competence of Testing and Calibration Laboratories) for the competence to undertake the service described in the schedule attached to this certificate.

The scope of accreditation is detailed in the attached schedule bearing the same registration number as above. The schedule form an integral part of this certificate.

Date of Issue: 2017-05-08
Date of Expiry: 2023-05-07
Date of Initial Accreditation: 2017-05-08

Signed on behalf of China National Accreditation Service for Conformity Assessment



China National Accreditation Service for Conformity Assessment(CNAS) is authorized by Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China(CNCA) to operate the national accreditation schemes for conformity assessment. CNAS is a signatory of the International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (ILAC MRA) and the Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (APLAC MRA). The validity of the certificate can be checked on CNAS website at <http://www.cnas.org.cn/english/findaccreditedbody/index.shtml>

建设单位：无锡市上都新材料科技有限公司

编制单位：无锡精纬计量检验检测有限公司

项目名称：高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)

项目负责人：万婷

报告编写人：张作之

项目一审人：

项目二审人：

项目签发人：

现场监测负责人：张作之

参加人员：万婷 张作之 江阳 史书俊 李永进
郑春华 林艳霞 司钰 朱家威

建设单位：无锡市上都新材料科技有限 公司 **编制单位：**无锡精纬计量检验检测有限公司

电话： **电话：** 0510—88151585

传真：— **传真：** 0510—88151578

邮编：214000 **邮编：** 214000

地址：江苏省无锡市惠山区经济开发区 **地址：**无锡市菱湖大道 200 号中国传感网创
玉祁配套区（兴祁路） 新园 F4 栋

表一

建设项目名称	高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)				
建设单位名称	无锡市上都新材料科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	江苏省无锡市惠山经济开发区玉祁配套区(兴祁路)				
主要产品名称	保护膜、印字保护膜、注塑件、改性塑料粒子、五金件				
设计生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² (其中包括印字保护膜 500 万 m ²)、注塑件 100 吨、改性塑料粒子 150 吨、五金件 50 吨				
实际生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² (其中包括印字保护膜 500 万 m ²)、注塑件 100 吨				
建设项目环评时间	2017 年 5 月	开工建设时间	2017 年 6 月		
调试时间	2018 年 1 月	验收现场监测时间	2018. 11. 15~2018. 11. 16		
环评报告表审批部门	无锡市惠山区环境保护局	环评报告表编制单位	南京国环科技股份有限公司		
环保设施设计单位	—	环保设施施工单位	—		
投资总概算	500 万	环保投资总概算	18.5 万	比例	3.7%
实际总概算	500 万	环保投资	18.5 万	比例	3.7%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令)； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评(2017)4 号； 3、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令第 682 号)； 4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》(环办环评函[2017]1235 号)； 5、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉的通知》(苏环控[2000]48 号)； 6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号)； 7、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第 38 号令)； 8、建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类(生态环境部 2018 年第 9 号)； 9、《高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目环境影响报告表》(南京国环科技股份有限公司，2017 年 5 月)； 10、《高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目环境影响报告表》的审批意见(无锡市惠山区环境保护局，惠环审[2017]118 号，2017 年 5 月 24 日)； 11、《高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)验收监测方案》(无锡精纬计量检验检测有限公司，2018 年 11 月 10 日)。				

根据本项目报告表及审批意见要求，各污染物执行以下排放标准：

1.1 废水：废水排放标准见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

监测点	污染物	标准值(mg/L、pH 无量纲)	依据标准
WS01（生活污水排放口）	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准
	总磷	8	
	总氮	70	
YS01 雨水排放口	pH 值	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 标准中的一级标准
	化学需氧量	100	
	氨氮	5	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2018)
	总磷	0.5	
	总氮	15	

1.2 废气：本项目废气排放标准见表 1-2：

表 1-2 废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织最高允许排放浓度 (mg/m ³)	依据标准
		排气筒高度 (m)	排放速率		
VOC _s	50	15	1.5	2.0	天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)表 2 中及表 5 中的标准

1.3 噪声：厂界噪声排放标准见表 1-3：

表 1-3 厂界噪声排放标准

监测点	类别	时段	标准值 (Leq[dB(A)])	依据标准
北、东、南、西厂界 (Z1~Z4)	3 类区	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准

表二

2.1 工程建设内容:

无锡市上都新材料科技有限公司成立于 2016 年 12 月,位于惠山经济开发区玉祁配套区(兴祁路),租用无锡市兴丰保护膜有限公司空置厂房进行生产。

2017 年 5 月企业委托南京国环科技股份有限公司编制《高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目》的环境影响报告表,该报告表 2017 年 5 月 24 日通过无锡市惠山区环境保护局的审批。项目 2017 年 6 月开工建设,2018 年 1 月工程竣工。目前此项目中的高分子材料、塑料制品加工项目各类环保治理设施与主体工程均落实到位,生产能力已达到设计规模的 75%以上,具备“三同时”环保验收监测条件。

根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告等文件要求,受无锡市上都新材料科技有限公司委托,无锡精纬计量检验检测有限公司于 2018 年 11 月 5 日对无锡市上都新材料科技有限公司高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)进行了现场探勘,在根据现场检查及收集、查阅相关资料的基础上,编制了项目竣工环保验收调查方案,于 2018 年 11 月 15 日~2018 年 11 月 16 日对无锡市上都新材料科技有限公司高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)中的废水、废气、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力等进行了现场监测。

无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)”环保手续见表 2-1-1,本验收项目基本信息见表 2-1-2,建设项目情况见表 2-1-3,项目工程表 2-1-4,主要工艺设备见表 2-1-5。

表 2-1-1 环保手续一览表

序号	项目名称	审批单位及时间	竣工验收情况	备注
1	高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)	无锡市惠山区环境保护局,惠环审[2017]2118 号,2017 年 5 月 24 日	本次验收	

表 2-1-2 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)
建设单位	无锡市上都新材料科技有限公司
行业类别	C2921 塑料薄膜制造、C2929 其他塑料制品制造及 C3311 金属结构件制造
建设性质	新建
建设地点	江苏省无锡市惠山经济开发区玉祁配套区(兴祁路)
劳动定员	全厂员工 30 人
工作制度	年生产天数 300 天,实行二班制,每班 8 小时(早 7 点至 22 点)

总投资/环保投资	500 万元/18.5 万元
占地面积	5000m ²

表 2-1-3 项目情况一览表

项 目	执行情况
立 项	惠山区发展和改革局
环 评	2017 年 5 月南京国环科技股份有限公司
环评批复	2017 年 5 月 24 日由无锡市惠山区环境保护局批复
项目开工建设时间	2017 年 6 月
项目建设竣工时间	2018 年 1 月
设计生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² （其中包括印字保护膜 500 万 m ² ）、注塑件 100 吨、改性塑料粒子 150 吨、五金件 50 吨
实际生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² （其中包括印字保护膜 500 万 m ² ）、注塑件 100 吨
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

表 2-1-4 项目工程情况一览表

类别	项目内容	设计能力	实际能力	备注
贮存工程	原料库	600m ²	600m ²	/
	成品库	800m ²	800m ²	/
公用工程	给水	/	/	由市政自来水管网供给
	排水	生活污水	/	厂内预处理后，由无锡玉祁永新污水处理厂集中处理
		雨水	/	雨水经厂内汇集后排入园区雨水管网
环保工程	废气处理	UV 光解+活性炭处理装置，15 米高排气筒排放，处理能力 20000m ³ /h	UV 光解+活性炭处理装置，15 米高排气筒排放，处理能力 20000m ³ /h	/
	废水处理	生活污水：2m ² 化粪池预处理	生活污水：2m ² 化粪池预处理	/
	危险固废堆场	厂内暂堆场	5m ²	防雨、防风、防渗漏
	一般固废堆场	厂内暂堆场	10m ²	防雨、防风
	噪声	厂房隔声	厂房隔声	/

表 2-1-5 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	备注
1	涂布机	1.3/1.5/1.8*30m	5	5	
2	吹膜机	TFJ-1350	3	2	
3	分切机	半自动	3	3	
4	印刷机	/	2	0	产品委外
5	复卷机	J1601	4	4	
6	车床	C6140	2	0	
7	断料机	/	2	0	
8	搅拌机	自制	3	3	
9	注塑机	/	5	3	

2.2 原辅材料消耗及水平衡:

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 2-2-1。

表 2-2-1 建设项目原辅材料消耗表

序号	名称	单位	设计年消耗量		实际年消耗量		备注
1	聚乙烯 (PE) 塑料粒子	t/a	1020	860	900	860	用保护膜生产
				40		40	用于注塑件生产
				120		0	改性塑料粒子外购
2	水溶性胶水	t/a	172		172		
3	水性油墨	t/a	0.5		0		产品委外加工
4	尼龙粒子	t/a	30		30		产品取消
5	改性塑料粒子	t/a	30		30		外购
6	色母粒	t/a	30		0		产品取消
7	金属件	t/a	50		0		产品取消

2、水平衡

本项目实际水量平衡图见图 2-2-1。

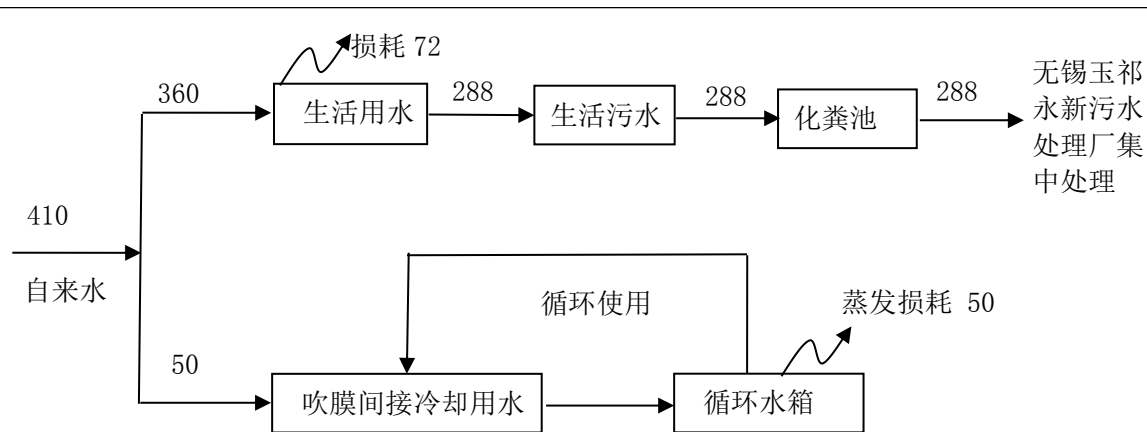


图 2-2-1 本项目实际水平衡图 单位 t/a

2.3 主要工艺流程及产物环节

无锡市上都新材料科技有限公司本次项目建成后，主要从事保护膜（及印字保护膜）、注塑件，具体各生产工艺流程如下：

2.3.1 保护膜生产工艺：

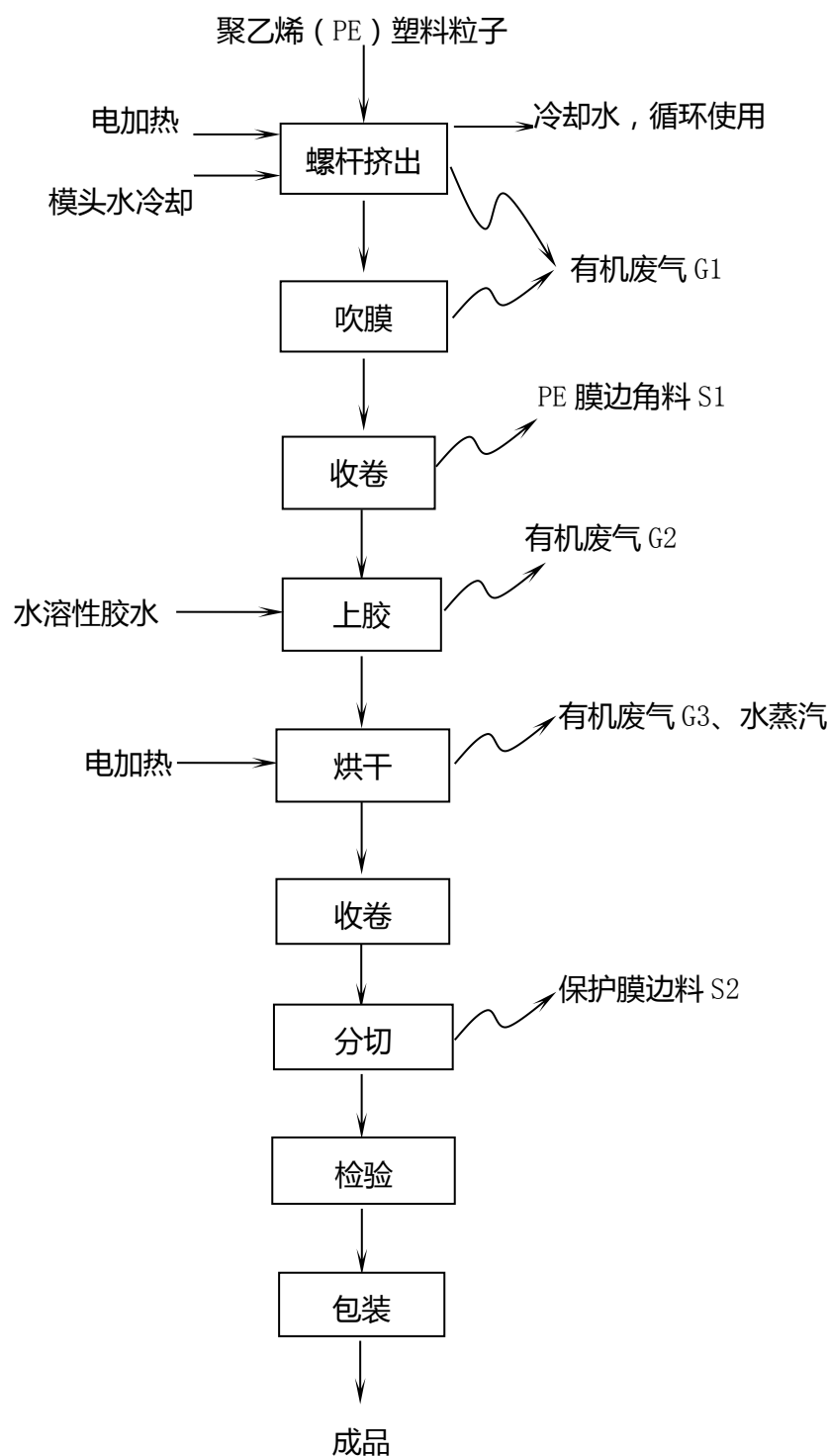


图 2-3-1 保护膜生产工艺流程图

※PE 塑料薄膜生产工艺流程简述：

（1）螺杆挤出、吹膜、收卷：本项目配备 3 台吹膜机，属塑料制品行业中的吹塑加工方式。把聚乙烯原材料装入单螺杆塑料挤出机的料斗中，塑料挤出机螺杆桶身采用电加热，螺腔温度控制在 160~170℃，使固体的塑料粒子熔融，依靠螺杆的纵向推力挤出塑料膜。模头出口处采用隔套水冷却

控温。熔融状态的塑料通过吹膜装置出膜，由提料机械出膜牵引，喂辊，形成高度近 7~8 米的袋式调正区，内吹入空气使塑料膜冷却成型，同时通过行进速度和内胀力（压缩空气）的作用控制塑料成型膜的厚度和宽幅。待上升到一定高度后，聚乙烯薄膜通过吹膜机的共挤复合机头后形成复合薄膜，再通过滚轴的物理作用将复合薄膜分开，并分别收卷成膜。然后通过配套收卷机将 PE 膜收卷，收卷过程中将两边进行裁剪，均匀的卷在卷筒上，用于下一道工序。

本工序加热 PE 塑料粒子的温度在 160℃~170℃ 之间，会有微量的未聚合的乙烯单体挥发产生有机废气。收卷过程中产生的 PE 膜边角料。

（2）上胶：将上道工序收卷好的聚乙烯膜（即 PE 膜）安装在涂布机前段的滚轴上，通过牵引辊的转动向前推进。水溶性胶水则加在涂布机的胶水料槽中，塑料膜在推进时浸入料槽中，胶水便被均匀地附着在塑料膜的表面。

本工序上胶过程中会有少量的有机废气产生。一批次生产结束后，对牵引辊进行清洗，因胶水为水溶性胶水，清洗时使用烘干后产生的冷凝水，清洗水作为胶水稀释配制用水回用于生产。

（3）烘干：主要是去除胶水中的水分，使薄膜涂上的胶水变为干胶。加热全部在烘干风道内安装管状电热元件进行电加热方式，水分经过引风机排除，加热温度控制在 100℃。

本工序产生大量水汽和有机废气。

（4）收卷、分切、加工好的保护膜重新在设备末端的滚轴上收起，仍然成为卷筒状。同时根据客户要求的宽度进行分切，把大宽幅的卷筒胶粘带和保护膜分切成不同宽度的产品。检验产品是否存在瑕疵，将次品分类挑出，其余包装入库。

本工序产生的污染物主要是分切下来的保护膜边料。

（5）检验、包装：检查产品是否合格，将合格产品包装入库。

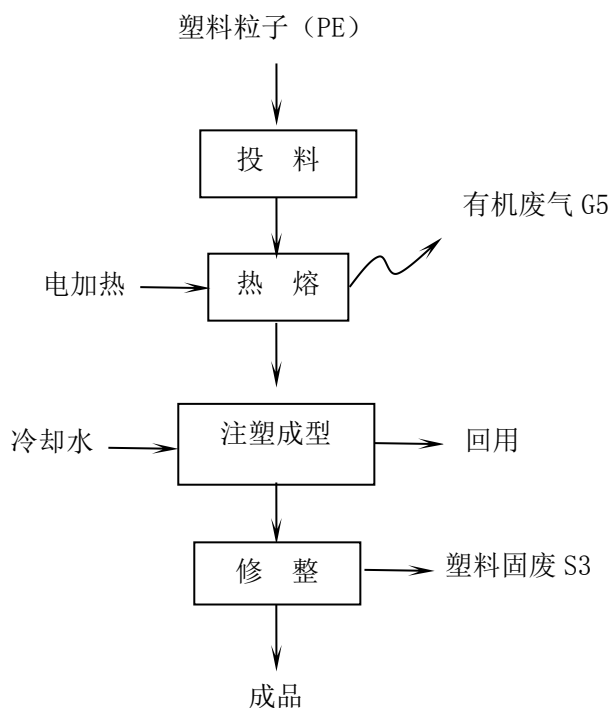


图 2-3-2 注塑件生产工艺流程图

※注塑件工艺流程简介：

（1）投料、热熔：本项目塑料制品和密封件的生产原料为 PE 塑料粒子，生产过程采用注塑方式。先把塑料粒子投入注塑机料仓，通过料仓均匀缓慢的进入加热室。经电加热至 150-200℃使固体的塑料粒子熔融，使其具有液态流动性。

本工序在热熔过程中会有极少量有机废气挥发。

（1）注塑成型：根据不同产品的形状尺寸，注塑机配套有不同的模具。熔融的塑料粒子通过注塑机螺杆旋转送至螺杆端头，然后靠螺杆的轴向直线运动，高压、快速地将熔融物料通过狭小的喷嘴注入模具内腔。经一定时间的定型后，开启模具取出制品。为增强定型效果，也为保护设备，注塑机设有夹套结构，通过自来水在设备夹套内的循环流动达到冷却目的。

本工序由于冷却水为间接冷却水，除温度有所上升外不受其它形式的污染，冷却水循环回用。

（2）修整：经注塑成型后的塑料外壳需进行修整操作，去除掉塑料浇口毛刺，使制品表面光滑清洁。

本工序中产生少量的塑料边角废料。

2.4 项目变动情况

产品方面的变化：实际建设中，与环评申报产品种类相比，印字保护膜产品现委外加工，改性塑料粒子产品厂内不生产直接外购原料，五金件产品现不生产。

生产设备方面的变化：实际建设中，与环评申报数量相比，吹膜机减少 1 台，印刷机 2 台未购置，断料机 2 台未购置，注塑机减少 2 台外，其他生产设备均与环评一致。

环保设施的变化：五金件产品未上，相应抛光工序采取的布袋除尘器未建设，其他环保污染防治措施均与环评一致。

固废方面的变化：实际建设中，与环评申报固废种类相比，减少了废油墨桶、金属边角料，其他固废均与环评一致。

综上所述，以上变化，根据苏环办（2015）256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》中的内容，此变动不属于重大变动。

表三

3.1 主要污染源、污染物处理和排放**1、废水**

本项目用水主要为员工生活用水及吹膜工艺间接冷却补充用水、胶水稀释配置用水。员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后,排入无锡玉祁永新污水处理厂集中处理;间接冷却水循环使用,定期补充,不外排;胶水稀释配制水在烘干过程中蒸发,无排放。废水排放及治理设施见表 3-1-1,废水监测点位图见图 3-1-1。

表 3-1-1 本项目废水排放情况及防治措施

废水类别	污染因子	废水量 t/a	排放 规律	环评/批复		实际建设	
				处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生活污水	COD _{Cr} 、SS、 NH ₃ -N、TP、 TN	228	间断	化粪池	排入无锡玉祁永新污水处理厂集中处理	同环评	同环评
间接循环冷却水	/	/	/	循环水箱	循环使用	同环评	同环评

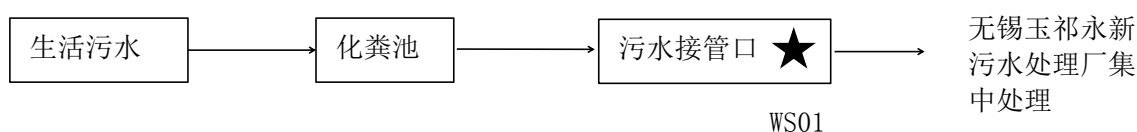


图 3-1-1 废水监测点位 ★ 代表废水监测点位

2、废气

本项目废气污染物主要为吹膜、涂布、烘干、热熔工序产生的有机废气（VOC_s）。

吹膜、涂布、烘干、热熔工序产生的有机废气（VOC_s）经集气罩收集后,进入UV光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器处理后,经1根（FQ-01）15米高排气筒排放。吹膜、涂布、烘干、热熔工序未被收集的有机废气（VOC_s），经车间呈无组织排放。废气排放及治理措施见表 3-1-2,有组织废气处理工艺及检测点位见图 3-1-2。

表 3-1-2 项目废气产生及排放情况

类型	生产设施	污染物	排放规律	处理设施	
				环评/初步设计的要求	实际建设
有组织	吹膜、涂布、烘干、热熔工序	VOC _s	连续	经集气罩收集后,经UV光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器处理后,经1根（FQ-01）15米高排气筒排放。	同环评
无组织	吹膜、涂布、烘干、热熔工序	VOC _s	连续	未被收集的VOC _s ,经车间呈无组织排放。	同环评

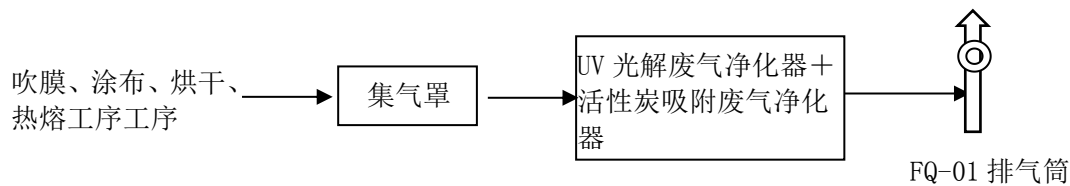


图 3-1-2 有组织废气处理工艺 ◎ 代表有组织废气监测点位

3、噪声

本项目主要噪声源为吹膜机、涂布机、分切机、复卷机、注塑机等产生的噪声。采取厂房隔声、减振等防治措施。噪声排放及治理措施见表 3-1-3。

表 3-1-3 建设项目噪声源强情况

序号	污染源名称	产生源强 LeqdB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
1	吹膜机	75	厂房隔声、减振等防治措施	厂房隔声、减振等防治措施
2	涂布机	70		
3	分切机	70		
4	复卷机	70		
5	注塑机	75		

4、固体废物

本项目产生的固废主要为吹膜工序产生的 PE 膜边角料，分切工序产生的保护膜边料，整型工序产生的废塑料，涂布工序产生的废包装桶，废气处理装置产生的废活性炭，员工生活产生的生活垃圾。其中保护膜边料、废塑料收集后外售。废包装桶供应商回收循环使用，废活性炭委托江苏长山环保科技有限公司处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。本项目固废详见附表 3-1-4。

表 3-1-4 本项目固体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
							环评/初步设计的要求	实际建设
1	PE 膜边角料	吹膜工序	一般	/	80	80	综合利用	同环评
2	保护膜边料	分切工序	一般	/	6	6		

3	废塑料	整型工序	一般	/	0.4	0.4		
4	废包装桶	涂布工序	一般	/	30 只	30 只		
5	废活性炭	废气净化处理	危险	HW49 (900-041-49)	6	6	委托有资质单位处置	委托无锡市工业废物安全处置有限公司处置
6	生活垃圾	员工	一般	99	1.8	1.8	环卫部门清运	环卫部门清运

3.2 其他环保设施

本项目其他环保设施调查结果情况见表 3-2-1。

表 3-2-1 本项目其他环保设施调查表

调查内容	执行情况
环境风险防治设施	环评批复未要求
在线监测装置	环评批复未要求
“以新带老”措施	/
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

环评结论主要摘录及建议见表 4-1-1。

表 4-1-1 环评结论主要摘录

主要环境影响及保护措施	废气	本项目吹膜、涂布、烘干、热熔工序会产生少量有机废气，主要污染物为 VOCs。建设单位通过集气罩收集将废气通过 UV 光解空气净化处理设施处理再经活性炭装置处理，净化尾气由 15 米高排气筒高空排放。全厂有组织排放的 VOCs 为 0.91275t/a。 经计算预测，排放浓度和排放速率远低于天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB11/524-2014）表 2 中的相关标准要求，最大落地浓度远低于相关标准要求，对周围大气环境的影响很小。 少量未被捕集的有机废气 VOCs 无组织排放在车间内，通过车间门窗和通风系统扩散到室外环境。全厂无组织排放的 VOCs 为 1.72t/a。经计算预测，VOCs 厂界无组织排放浓度远低于天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB11/524-2014）中的无组织排放监控点浓度限值；最大落地浓度远低于相关环境质量标准要求，对周围大气环境影响很小，不会改变周围环境空气的质量。
	废水	本项目无工业废水排放。 生活污水经预处理后，接入园区污水管网，由玉祁永新污水处理厂集中处理，尾水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 1 中的 II 类标准（NH₃-N、TP、TN）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中的一级 B 标准（pH、COD、SS）后排入横港。各种污染物的排放量较小，对外界水体环境影响较小。
	固废	本项目 PE 膜边角料和塑料固废由聚乙烯（PE）塑料粒子供应商回收再造粒，保护膜边料由废品站收购处理，废包装桶由供应商回收利用，废活性炭由有资质单位处理。生活垃圾有当地环卫部门清运。 本项目固体废物经上述措施处置后对环境基本无影响。
	噪声	本项目的设备合理布置于生产车间内，经厂房墙壁隔音、距离自然衰减后，厂界噪声均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准。不会降低当地声环境质量功能类别，对周围环境影响较小。
总结论		综上情况，只要建设单位在本项目实行过程中，加强环境保护意识，严格实行有关规章制度，落实本报告中提出的各项要求，本项目不会对环境造成不良影响，从环保的角度考虑，本项目是可行的。
建议		

2、建设项目环境影响报告表批复要求

无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目”环境影响报告表审批意见见附件 2。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

检测人员经过考核并持有合格证书；所有检测仪器均经过计量检定或校准，并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准确认。

1、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《水和废水监测分析方法》（第四版）《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）的等要求执行，保证各监测项目满足质量控制要求。

表 5-1-1 水质污染物监测质控结果表

监测项目		样品 个数	平行样			加标回收样			标样	
			平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)
废水	pH值	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	COD	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	NH ₃ -N	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TP	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	TN	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%

2、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》（HJ/T373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测【2006】60号）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。仪器示值偏差 not 高于±5%，对采样仪器的流量计定期进行校准。

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器性能符合 GB 3875 和 GB/T 17181 对仪器的要求，测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB；测量时传声器加防风罩；监测点在本项目厂界外 1m 的位置，高度为 1.2m，记录影响测量结果的噪声源。

表 5-1-2 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器 型号	标准噪声 值 (dB (A))	监测前校 准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))	检测后校 准值 (dB (A))	示值偏差 (dB (A))
2018.11.15	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2018.11.26	AWA6222A	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

4、监测分析方法汇总

表 5-1-3 监测分析方法一览表

类别	检测项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH值	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2002）3.1.6.2
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012
废气	VOC _s	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》HJ644-2013
	VOC _s	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》HJ734-2014
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

5、主要监测分析仪器汇总

表 5-1-4 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	紫外可见分光光度计	L5	SY-009	已检定
2	便携式pH计	PHB-1	XC-737	已检定
3	COD消解仪	HCA-100	FZ-027	已检定
4	循环水多用真空泵	SHZ-D (III)	FZ-024	已检定
5	紫外分光光度计	L9	SY-008	已检定
6	多功能声级计	AWA6228+	XC-740	已检定
7	电子天平	ME204E	SY-001	已检定

8	声校准器	AWA6222A	XC-513	已检定
9	智能烟气采样器	GH-2	XC-715	已检定
10	综合大气采样仪	KB-6120	XC-321、XC-322	已检定
11	空气/智能TSP综合采样器	崂应2050型	XC-721、XC-722	已检定
12	气相质谱仪/热脱附仪	Agilent 7890B-5977B/Mark es TD-100xr	SY-020	已检定

表六

6.1 验收监测内容：

1、废水监测内容及频次见表 6-1-1。

表 6-1-1 废水监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
WS01	生活污水	pH 值、氨氮、化学需氧量、悬浮物、总磷、总氮	污水总排口	连续 2 天，每天 4 次
YS01	雨水	pH 值、氨氮、化学需氧量、总磷、总氮	雨水总排口	连续 2 天，每天 1 次

2、废气检测内容及频次见表 6-1-2。

表 6-1-2 废气监测内容及频次

编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
FQ-01	有组织废气	VOC _s	UV 光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器出口	连续 2 天，每天 3 次
01~04	无组织废气	VOC _s	上风向 1 点，下风向 3 点	连续 2 天，每天 3 次

注：废气处理装置进口不符合采样条件，本次未检测。

3、噪声监测内容及频次见表 6-1-3。

表 6-1-3 噪声监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界（北、东、南、西） （▲1~▲4）	昼间等效（A）声级	连续 2 天，每天昼间监测一次

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录：

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2018 年 11 月 15 日~11 月 16 日对无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目（高分子材料、塑料制品加工项目）”进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，环保设施运行正常。该公司工况根据企业提供验收监测期间企业提供产品产量进行核算，详见表 7-1-1。

表 7-1-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表

序号	产品名称	年设计产能	日产量	监测期间产量			
				2018-11-15		2018-11-16	
				实际日产量	生产负荷	实际日产量	生产负荷
1	保护膜	3000 万 m ²	10 万 m ²	8 万 m ²	>75%	8 万 m ²	>75%
2	印字保护膜	500 万 m ²	/	此产品现委外加工			
3	注塑件	100 吨	0.33 吨	0.26	>75%	0.26	>75%

注：1.日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

7.2 验收监测结果：**1、废水排放监测结果****（1）生活污水水监测结果****表 7-2-1 生活污水监测结果**

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目（单位：mg/L，pH 值为无量纲）					
			pH 值	COD	SS	TP	NH ₃ -N	TN
WS01 污水总排口	11 月 15 日	第一次	7.67	158	31	2.09	26.3	30.6
		第二次	7.63	161	37	2.14	31.6	34.7
		第三次	7.41	162	39	2.17	36.6	37.5
		第四次	7.38	155	35	2.16	28.0	32.2
		均值	—	159	36	2.14	30.6	33.8
	11 月 16 日	第一次	7.79	164	25	2.19	14.7	18.8
		第二次	7.53	166	29	2.20	15.3	20.7
		第三次	7.46	170	31	2.22	15.5	21.4
		第四次	7.21	166	27	2.18	15.0	19.4
		均值	—	166	28	2.20	15.1	20.1

	国家标准	6~9	≤500	≤400	≤8	≤45	≤70
评价	1、监测期间 WS01 污水总排口（生活污水）的 COD、SS 排放浓度和 pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。						
备注	监测期间雨水总排口无积水，未检测。						

表 7-2-2 FQ-01 挤出工序 UV 光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器出口监测结果

	单位	执行标准	监测结果					
			11月15日			11月16日		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
排气筒高度	m	—	15					
测点截面积	m ²	—	0.196					
测点温度	℃	—	28.7	29.8	30.7	27.5	28.0	28.3
废气流速	m/s	—	8.2	8.9	8.5	7.7	7.0	7.9
废气流量	m ³ /h（标态）	—	5016	5414	5153	4742	4314	4869
动压	Pa	—	57	66	60	50	42	53
静压	KPa	—	-0.68	-0.68	-0.68	-0.69	-0.70	-0.70
VOC _s 排放浓度	mg/m ³ （标态）	50	0.457	0.489	0.360	0.591	0.483	0.477
VOC _s 排放速率	kg/h	1.5	2.29 ×10 ⁻³	2.65 ×10 ⁻³	1.86 ×10 ⁻³	2.80 ×10 ⁻³	2.08 ×10 ⁻³	2.32 ×10 ⁻³
评价	1、VOC _s 排放浓度及其排放速率均符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中标准。							
备注	1、进口不符合检测条件，本次未检测。							

表7-2-3 无组织废气排放监测结果

采样点位	频次	监测项目（单位：mg/m ³ ）	
		11月15日	11月16日
		VOC _s	VOC _s
上风向 1#点	第一次	0.0193	0.0119
	第二次	0.0290	0.0168
	第三次	0.0093	0.0321

下风向 2#点	第一次	0.0065	0.0167
	第二次	0.0459	0.0156
	第三次	0.0525	0.0300
下风向 3#点	第一次	0.0390	0.0195
	第二次	0.0073	0.0242
	第三次	0.0548	0.0131
下风向 4#点	第一次	0.0084	0.0225
	第二次	0.0061	0.0224
	第三次	0.0382	0.0291
标准值		2.0	2.0
评价	VOC _s 排放浓度符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 5 无组织排放浓度限值。		
备注	无		

表 9-2-4 FQ01 吹膜、涂胶工艺处理装置出口 VOC_s (具体物质含量) 表

序号	分析项目	样品浓度 (μg/m ³)					
		2018. 11. 15			2018. 11. 16		
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1	丙酮	223.7	244.4	147.6	198.3	260.8	131.6
2	异丙醇	17.6	20.8	28.2	27.9	25.4	21.0
3	正己烷	1.8	2.2	3.1	1.2	1.1	0.8
4	乙酸乙酯	143.9	140.9	99.5	255.6	126.4	241.7
5	六甲基二硅氧烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND
6	苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND
7	正庚烷	1.1	1.9	1.4	2.8	1.8	1.8
8	3-戊酮	ND	ND	ND	ND	ND	ND
9	甲苯	40.2	45.6	48.5	58.5	35.8	50.8
10	乙酸丁酯	10.5	11.3	9.3	13.2	8.7	8.0
11	环戊酮	ND	ND	ND	ND	ND	ND
12	乳酸乙酯	ND	ND	ND	ND	ND	ND
13	乙苯	4.5	5.8	6.3	6.3	4.4	3.9
14	丙二醇单甲醚乙酸酯	ND	ND	ND	ND	ND	ND

15	对, 间-二甲苯	8.1	9.8	10.3	11.8	8.4	7.7
16	邻-二甲苯	3.0	3.5	3.7	4.7	3.4	3.2
17	苯乙烯	3.0	2.6	2.3	10.9	7.1	6.2
18	2-庚酮	ND	ND	ND	ND	ND	ND
19	苯甲醚	ND	ND	ND	ND	ND	ND
20	1-癸烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND
21	苯甲醛	ND	ND	ND	ND	ND	ND
22	2-壬酮	ND	ND	ND	ND	ND	ND
23	十二烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND

表 9-2-5 11 月 15 日无组织 VOC_s (具体物质含量) 表

序号	分析项目	样品浓度 (μg/m ³)											
		1-1	1-2	1-3	2-1	2-2	2-3	3-1	3-2	3-3	4-1	4-2	4-3
1	1,1-二氯乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
2	1,1,2-三氯 -1,2,2-三氯乙 烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
3	氯丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
4	二氯甲烷	3.5	2.0	1.6	1.1	2.6	3.5	2.4	1.8	4.1	1.8	1.3	1.9
5	1,1-二氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
6	顺式-1,2-二氯 乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
7	三氯甲烷	0.6	0.4	ND	0.4	ND	ND	ND	0.4	ND	ND	ND	ND
8	1,1,1-三氯乙 烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
9	四氯化碳	0.7	0.7	ND	0.4	0.6	0.9	0.7	ND	0.7	ND	ND	0.8
10	1,2-二氯乙烷	5.3	3.0	2.3	2.0	6.2	6.2	4.7	2.1	7.5	2.8	1.7	3.2
11	苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
12	三氯乙烯	0.4	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
13	1,2-二氯丙烷	1.1	0.5	0.6	0.4	0.6	0.8	0.6	0.3	0.8	0.7	0.4	0.7
14	顺式-1,3-二氯 丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
15	甲苯	2.7	10.6	2.9	1.0	12.6	15.8	12.6	1.3	16.3	1.9	1.0	13.8
16	反式-1,3-二氯 丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
17	1,1,2-三氯乙 烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

18	四氯乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
19	1,2-二溴乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
20	氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
21	1,1,2,2-四氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
22	乙苯	1.0	0.9	0.4	0.4	1.0	1.4	0.9	0.5	1.1	0.4	0.4	1.2
23	间,对-二甲苯	2.9	1.9	1.1	1.0	1.9	3.0	2.0	0.9	2.3	0.9	0.8	2.7
24	邻-二甲苯	1.1	0.9	0.4	ND	1.0	1.3	1.0	ND	1.1	ND	0.4	1.3
25	苯乙烯	ND	7.9	ND	ND	18.3	18.8	13.4	ND	21.0	ND	ND	12.6
26	4-乙基甲苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
27	1,3,5-三甲苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
28	1,2,4-三甲苯	ND	ND	ND	ND	1.0	0.9	0.6	ND	ND	ND	ND	ND
29	1,3-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
30	1,4-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
31	苯基氯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
32	1,2-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
33	1,2,4-三氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
34	六氯丁二烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

表 9-2-6 11 月 16 日无组织 VOC_s (具体物质含量) 表

序号	分析项目	样品浓度 (μg/m ³)											
		1-1	1-2	1-3	2-1	2-2	2-3	3-1	3-2	3-3	4-1	4-2	4-3
1	1,1-二氯乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
2	1,1,2-三氯-1,2,2-三氟乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
3	氯丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
4	二氯甲烷	1.7	3.8	5.2	2.7	3.5	3.9	3.7	4.7	0.6	3.2	4.1	5.9
5	1,1-二氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
6	顺式-1,2-二氯乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
7	三氯甲烷	ND	0.5	0.6	0.4	0.5	0.5	0.6	1.1	2.4	0.6	1.2	1.5
8	1,1,1-三氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
9	四氯化碳	ND	0.6	0.7	0.4	0.6	0.7	0.7	0.7	0.4	0.7	0.7	0.9
10	1,2-二氯乙烷	2.1	4.2	6.6	4.0	4.3	6.4	5.2	5.7	1.5	5.4	6.1	7.6
11	苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

12	三氯乙烯	ND	0.5	0.5	ND	0.4	0.4	0.6	0.9	ND	0.4	0.9	1.2
13	1,2-二氯丙烷	0.5	1.2	1.7	0.9	1.0	1.4	1.3	1.1	0.4	1.3	1.1	1.3
14	顺式-1,3-二氯丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
15	甲苯	3.2	3.0	9.8	5.0	2.6	9.6	3.5	4.0	3.8	5.9	3.6	4.6
16	反式-1,3-二氯丙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
17	1,1,2-三氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
18	四氯乙烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
19	1,2-二溴乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
20	氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
21	1,1,2,2-四氯乙烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
22	乙苯	0.9	0.8	1.4	0.7	0.6	1.4	0.9	1.6	0.9	1.1	1.3	1.5
23	间,对-二甲苯	1.9	1.8	3.7	1.9	1.5	3.8	2.1	3.3	1.9	2.6	2.6	3.4
24	邻-二甲苯	0.8	0.6	1.3	0.7	0.5	1.3	0.8	1.1	0.7	0.9	0.9	1.2
25	苯乙烯	0.7	ND	0.5	ND	ND	0.5	ND	ND	0.6	0.5	ND	ND
26	4-乙基甲苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
27	1,3,5-三甲苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
28	1,2,4-三甲苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
29	1,3-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
30	1,4-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
31	苯基氯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
32	1,2-二氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
33	1,2,4-三氯苯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
34	六氯丁二烯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

表 7-2-7 气象参数一览表

监测日期	监测时间	天气	风向	风速 (m/s)	气压 (kpa)	气温 (℃)	湿度 (%)
2018. 11. 15	9:00	阴	西	2.0	102.0	14.6	72
	10:00	阴	西	2.1	101.9	14.9	65
	11:00	阴	西	2.3	101.8	15.2	61
2018. 11. 16	9:00	多云	西	2.5	102.4	16.2	58
	10:00	多云	西	2.4	102.2	16.5	56

	11:00	多云	西	2.2	102.1	17.5	58
--	-------	----	---	-----	-------	------	----

3、噪声监测结果

表 7-2-8 噪声监测结果（单位：LeqdB(A)）

监测日期	2018.11.15			
监测点位	Z1（北厂界）	Z2（东厂界）	Z3（南厂界）	Z4（西厂界）
监测值	63.3	62.2	59.8	59.4
标准值	65	65	65	65
监测日期	2018.11.16			
监测点位	Z1（北厂界）	Z2（东厂界）	Z3（南厂界）	Z4（西厂界）
监测值	59.7	59.4	63.2	62.2
标准值	65	65	65	65
评价	1、昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准			
备注	1、11 月 15 日监测期间：天气：阴；风向：西；风速：2.4m/s；11 月 16 日监测期间：天气：多云；风向：西；风速：2.6m/s。			

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-2-9、废气污染物排放总量见表 7-2-10

表 7-2-9 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

污染物	排放量 (m³/a)	运行天数	日均排放浓度 (mg/L)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (接管量) (t/a)	达标 情况
COD	288	300	162	0.0467	0.0864	达标
SS			32	0.0092	0.0576	达标
NH ₃ -N			22.8	0.00657	0.00864	达标
TP			2.17	0.0006	0.0086	达标
TN			27.0	0.0078	0.0144	达标
换算公式	废水污染物实际排放量（t/a）=污染物浓度(mg/L)*排水量（m³/a）/10 ⁶					
备注						

表 7-2-10 废气污染物排放总量核算表（单位：t/a）

排放源	污染物	排放速率 (kg/h)	年排放时 间(h)	实际年排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)	达标 情况
FQ-01 挤出工序废 气排放口	VOC _s	2.33×10^{-3}	4800	0.01118	0.91275	达标
换算公式	废气污染物实际排放量 (t/a) = 污染物排放速率 (kg/h) * 年运行时间 (h) / 10^3					
备注						

表八

8.1 环境管理检查情况

表 8-1-1 环境管理情况检查

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	建设单位于 2017 年 5 月南京国环科技股份有限公司编制了《高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目环境影响报告表》，该报告表于 2017 年 5 月 24 日由无锡市惠山区环境保护局批复
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备
3	环保组织结构及规章管理制度	有专人负责公司环境管理制度
4	环境保护设施建成及运行记录	废水：本项目员工生活产生的生活污水经化粪池预处理后，排入无锡玉祁永新污水处理厂集中处理；间接冷却水循环使用，定期补充，不外排；胶水稀释配制水在烘干过程中蒸发，无排放。 废气：吹膜、涂布、烘干、热熔工序产生的有机废气（VOC_s）经集气罩收集后，进入 UV 光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器处理后，经 1 根（FQ-01）15 米高排气筒排放。吹膜、涂布、烘干、热熔工序未被收集的有机废气（VOC_s），经车间呈无组织排放。 噪声：采取隔声、减振等防治措施。 固废：本项目产生的保护膜边料、废塑料收集后外售，废包装桶供应商回收循环使用，废活性炭委托江苏长山环保科技有限公司处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。厂区内设有一般固废堆放场所、危险废物堆放场所。
5	环境保护措施落实情况及运行效果	污水、废气、噪声源、固废收集等环境保护措施均已到位。
6	排污口规范化情况检查	污水排放口、废气、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌

表九

9.1 环评批复落实情况		
表 9-1-1 环评批复落实情况		
序号	环评批复要求	执行情况
1	建设项目中的生产工艺、规模、原辅材料、设备的类型和数量、设备布局必须符合《报告表》中的内容。	本项目的生产工艺、规模、原辅材料、设备的类型和数量、设备布局符合《报告表》中提及的相应内容。
2	排水系统“雨污分流。本项目无生产废水产生；生活污水经预处理达到接管标准后接入污水处理厂集中处理。	本项目排水系统实行雨污分流。生活污水经化粪池处理后，排入无锡玉祁永新污水处理厂集中处理；间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。污水总排口的化学需氧量、悬浮物排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 级标准。
3	水溶性胶水外购，吹膜、注塑、烘干等均采用电加热，吹膜、热熔注塑、涂布、烘干、印刷等产生的有机废气经收集处理后达标排放，排放废气参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中的相关标准要求，排气筒高度≥15 米。有机废气收集、处理率均≥90%。 抛光粉尘经处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。	本项目水溶性胶水外购，吹膜、注塑、烘干等均采用电加热。吹膜、涂布、烘干、热熔工序产生的有机废气（VOC _s ）经集气罩收集后，进入 UV 光解废气净化器+活性炭吸附废气净化器处理后，经 1 根（FQ-01）15 米高排气筒排放；其排气筒（FQ01）排放的 VOC _s 排放浓度及其排放速率均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中标准。吹膜、涂布、烘干、热熔工序未被收集的有机废气（VOC _s ），经车间呈无组织排放；无组织 VOC _s 排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中相关标准。
4	选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表其中 3 类标准。	项目合理平面布局，采取厂房隔音、减振等防治措施，昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准表 1 中 3 类区标准。
5	按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处理和综合利用措施，实现固体废物零排放。规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废，废活性炭等危险废物委托有资质的单位处置，并办理危险废物转移手续。	本项目产生的保护膜边料、废塑料收集后外售，废包装桶供应商回收循环使用，废活性炭委托江苏长山环保科技有限公司处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。厂区内设有一般固废堆放场所、危险废物堆放场所。
6	该项目厂界外 100 米范围为《报告表》提出的卫生防护距离，目前在此范围内无环境敏感目标，今后在此范围内有关单位不得建设	该项目厂界外 100 米范围的卫生防护距离内，无新建环境敏感目标。

	新的环境敏感项目。	
7	未经审批同意不得擅自改变生产工艺、厂区布局及增加对环境产生不利影响的生产设备。如项目在生产过程中未安审批要求组织实施或产生污染纠纷，必须立即停止生产并整改到位。	本项目的生产工艺、厂区布局、生产设备均与环评一致。目前尚未发生污染纠纷
8	所有排污口必须按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的规定进行设置和管理	污水排放口、雨水排放口、废气排放口、噪声源、固废场所均已设置环保标志牌。
9	污染物年排放总量为：1、水污染物：接管考核量：生活污水水量≤ 288吨，COD≤ 0.0864吨，SS≤ 0.0576吨；氨氮≤ 0.00864吨；总氮≤ 0.0144吨；总磷≤ 0.0086吨。最终排放量：生活污水水量≤ 288吨，COD≤ 0.01728吨，SS≤ 0.0288吨；氨氮≤ 0.0144吨；总氮≤ 0.00432吨；总磷≤ 0.00086吨。 2、大气污染物：有组织：VOC_s≤ 0.91275吨。无组织：VOC_s≤ 1.72吨，粉尘≤ 0.00725吨。 3、固体废物：零排放。	本项目生活污水接管量、有组织废气实际污染物年排放总量符合环评批复总量控制要求。其中：1、水污染物：接管考核量：生活污水水量 288 吨，COD0.0467 吨，SS0.0092 吨；氨氮 0.00657 吨；总氮 0.0078 吨；总磷 0.0006 吨。 2、大气污染物：有组织：VOC_s0.01118 吨。 3、固体废物：零排放。
10	建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，污染防治措施必须有主题工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行，建设项目竣工后，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开，经验收合格，方可投入生产或使用。	项目的环保设施均与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。正进行环保验收。
11	建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。本批复自下达之日起 5 年内有效，超过 5 年方决定开工建设的，应当重新报环保部门审核。本审批意见仅从环保角度作出，其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符，此意见无效。	项目的性质、规模、地点、采用的工艺及污染设施等均未发生重大变动。

表十

10.1 验收监测结论:

无锡精纬计量检验检测有限公司于 2018 年 11 月 15 日-11 月 16 日对无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)”进行了现场验收监测,具体验收结果如下:

1、废水

建设单位按“雨污分流”原则设计、建设厂区排水系统。生活污水经化粪池处理后,排入无锡玉祁永新污水处理厂集中处理;间接冷却水循环使用,定期补充,不外排。

WS01 污水排放口的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准、NH₃-N、TP、TN 排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准。检测期间,雨水总排口无积水,未检测。

2、废气

本项目吹膜、涂布、烘干、热熔工序产生的有机废气 VOC_s,经“UV 光解+活性炭吸附”处理后,经 1 根(FQ01)15 米高排气筒排放;未被捕集的废气,经车间呈无组织排放。

有组织废气:FQ01 排气筒排放的 VOC_s排放浓度及其排放速率均符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中标准。

无组织废气:厂界无组织 VOC_s排放浓度均符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 5 中相关标准。

3、噪声

建设单位合理设置车间布局,选用低噪声设备,并采取隔声、减振降噪措施,昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准。

4、固体废物

本项目产生的保护膜边料、废塑料收集后外售,废包装桶供应商回收循环使用,废活性炭委托江苏长山环保科技有限公司处置,生活垃圾由环卫部门统一清运。厂区内设有一般固废堆放场所、危险废物堆放场所。

5、总量控制

本项目废水、有组织废气污染物年排放总量符合项目环评批复总量控制要求。固废达到零排放。

6、建设单位按照要求规范设置排污口,并在废水和废气排污口、噪声源、固废场所设置了环保标志标牌。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：无锡市上都新材料科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)			项目代码	/			建设地点	江苏省无锡市惠山经济开发区玉祁配套区（兴祁路）		
	行业类别（分类管理名录）	C2921 塑料薄膜制造、C2929 其他塑料制品制造及 C3311 金属结构件制造			建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N: E:		
	设计生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² （其中包括印字保护膜 500 万 m ² ）、注塑件 100 吨、改性塑料粒子 150 吨、五金件 50 吨			实际生产能力	年产保护膜 3000 万 m ² （其中包括印字保护膜 500 万 m ² ）、注塑件 100 吨			环评单位	南京国环科技股份有限公司		
	环评文件审批机关	无锡市惠山区环境保护局			审批文号	惠环审[2017]118 号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2017 年 6 月			竣工日期	2018 年 1 月			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	—			环保设施监测单位	无锡精纬计量检验检测有限公司			验收监测时工况	>75%		
	投资总概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）	18.5			所占比例（%）	3.7		
	实际总投资（万元）	500			实际环保投资（万元）	18.5			所占比例（%）	3.7		
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	17	噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）	0.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力	FQ1: 4918m ³ /h			年平均工作时	4800 小时		

运营单位		无锡市上都新材料科技有限公司		运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91320206MA1MFH3U1F		验收时间		2018 年 11 月 15 日-11 月 16 日		
污染 物排 放达 标与 总量 控制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物	原有排 放量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程 “以新带 老”削减 量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增减 量(12)
	废水						0.0288	0.0288		0.0288			
	化学需氧量		162	500			0.0467	0.0864		0.0467			
	悬浮物		32	400			0.0092	0.0576		0.0092			
	氨氮		22.8	45			0.00657	0.00864		0.00657			
	总磷		2.17	8			0.0006	0.0086		0.0006			
	总氮		27.0	70			0.0078	0.0144		0.0078			
	有组织废气						2360.64						
	FQ-01: VOCs		0.476	50			0.01118	0.0945		0.01118			
	无组织废气												
	VOCs		0.0548	2.0									
	固体废物												
	PE 膜边角料				80	80	0	0					
	保护膜边料				6	6	0	0					
	废塑料				0.4	0.4	0	0					

	废包装桶				30 只	30 只	0	0					
	废活性炭				6	6	0	0					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——

附件：

附件 1：验收工况补充质料

附件 2：环评批复文件

附件 3：营业执照

附件 4：厂房租赁协议

附件 5：污水接管协议

附件 6：固废处置协议

附件 7：环保投资表

附件 8：环境管理制度

附件 9：用水用电说明

附件 10：外加工协议

附图：

附图 1：建设项目地理位置图

附图 2：建设项目周围概况图

附图 3：建设项目平面布置图

附图 4：监测点位图

附件 1：补充资料

无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)”监测期间环境验收补充资料

本项目员工 30 人，年生产天数 300 天，实行二班 8 小时工作制（早 7 点至 22 点）。

1、实际建设：

序号	产品名称	设计年产量	实际日产量		生产负荷
			11 月 15 日	11 月 16 日	
1	保护膜	3000 万 m ²	8 万 m ²	8 万 m ²	>75%
2	印字保护膜	500 万 m ²	此产品现委外加工		
3	注塑件	100 吨	0.26 吨	0.26 吨	>75%

2、原材料日消耗量：

名称	设计年用量	实际日用量		备注
		11 月 15 日	11 月 16 日	
聚乙烯（PE）塑料粒子	900t	2.43 吨	2.43 吨	
水溶性胶水	172 吨	0.46 吨	0.46 吨	
改性塑料粒子	30 吨	0.1 吨	0.1 吨	
尼龙粒子	30 吨	0.1 吨	0.1 吨	

3、排气筒排放时间：

工序	排气筒编号	日排放时间（小时）	年排放时间（小时）	备注
吹膜、涂布、烘干、热熔工序	FQ-01	16	4800	

无锡市上都新材料科技有限公司

2018 年 11 月 17 日

无锡市惠山区环境保护局

惠环审〔2017〕118号

关于无锡市上都新材料有限公司 《高分子材料、塑料件、通用设备及配件的 制造加工项目环境影响报告表》的审批意见

无锡市上都新材料有限公司：

你单位报批的由南京国环科技股份有限公司编制的《高分子材料、塑料件、通用设备及配件的制造加工项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关附件收悉，经研究，我局审批意见如下：

一、根据无锡市惠山区发展和改革局《关于高分子材料、塑料件、通用设备及配件制造加工项目产业政策准入的意见》（惠发改准[2017]年 0065 号）和《报告表》评价结论，在使用水溶性胶水及水溶性油墨，使用清洁能源，落实废气治理措施，并且符合城乡建设规划和用地法律法规政策的前提下，从环保角度，同意无锡市上都新材料有限公司总投资 500 万元，在玉祁配套区兴祁路，租用无锡市兴丰保护膜有限公司的厂房 5000 平方米，新建高分子材料、塑料件、通用设备及配件的制造加工项目，生产规模：年产保护膜 3000 万平方米（其中印字保护

膜 500 万平方米)、注塑件 100 吨、改性塑料粒子 150 吨、五金件 50 吨。限按所报地点、内容、规模建设生产。

二、在项目设计、建设和生产期间应认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，重点应注意做好以下工作：

1、建设项目的生产工艺、规模、原辅材料、设备的类型和数量、设备布局必须符合《报告表》中的内容。

2、排水系统雨污分流。本项目无生产废水产生；生活污水经预处理达到接管标准后接入污水处理厂集中处理。

3、水溶性胶水外购，吹膜、注塑、烘干等均采用电加热，吹膜、热熔注塑、涂布、烘干、印刷等产生的有机废气经收集处理后达标排放，排放废气参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中的相关标准要求，排气筒高度 ≥ 15 米。有机废气收集、处理率均 $\geq 90\%$ 。

抛光粉尘经处理后达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度值。

4、选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。

5、按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废，废活

性炭等危险废物委托有资质的单位处置，并办理危险废物转移手续。

6、该项目厂界外 100 米范围为《报告表》提出的卫生防护距离，目前在此范围内无环境敏感目标，今后在此范围内有关单位不得建设新的环境敏感项目。

7、未经审批同意不得擅自改变生产工艺、厂区布局及增加对环境产生不利影响的生产设备。如项目在生产过程中未按审批要求组织实施或产生污染纠纷，必须立即停止生产并整改到位。

8、所有排污口必须按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122 号）的规定进行设置和管理。

三、本项目污染物年排放总量为：

1、水污染物：

接管考核量：生活污水水量 ≤ 288 吨， $\text{COD} \leq 0.0864$ 吨， $\text{SS} \leq 0.0576$ 吨，氨氮 ≤ 0.00864 吨， $\text{TN} \leq 0.0144$ 吨， $\text{TP} \leq 0.0086$ 吨。

最终排放量：生活污水水量 ≤ 288 吨， $\text{COD} \leq 0.01728$ 吨， $\text{SS} \leq 0.0288$ 吨，氨氮 ≤ 0.0144 吨， $\text{TN} \leq 0.00432$ 吨， $\text{TP} \leq 0.00086$ 吨。

2、大气污染物：

有组织： $\text{VOCs} \leq 0.91275$ 吨。

无组织： $\text{VOCs} \leq 1.72$ 吨，粉尘 ≤ 0.00725 吨。

3、固体废物：零排放。

四、建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等有关规定，污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行，试生产三个月内向我局提出验收申请，经“三同时”验收合格后方可正式投入生产。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。本批复自下达之日起5年内有效，超过5年方决定该项目开工建设的，应当重新报环保部门审核。本审批意见仅从环保角度作出，其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符，此意见无效。

二〇一七年五月二十四日



情况说明

惠山区环保局：

我公司成立于 2016 年 2 月份，位于玉祁配套区祁北路，从事高分子材料、塑料件、通用设备及配件的生产。

于 2017 年 5 月 24 日通过环评审批，文件名称为“关于无锡市上都新材料有限公司《高分子材料、塑料件、通用设备及配件的制造加工项目环境影响报告表》的审批意见”，该审批意见中的企业名称有误，应该为“无锡市上都新材料科技有限公司”。

特此说明。

无锡市上都新材料科技有限公司

2018.10.12



附件 3：营业执照

编号 320206000201701180077



营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 91320206MA1MFH3U1F (1/1)

名 称 无锡市上都新材料科技有限公司
类 型 有限责任公司
住 所 无锡惠山经济开发区玉祁配套区祁北路
法定代表人 吴秋心
注 册 资 本 500万元整
成 立 日 期 2016年02月25日
营 业 期 限 2016年02月25日至*****
经 营 范 围 高分子材料、塑料制品、通用设备及配件的研发、技术咨询、技术转让、制造、加工、销售；胶粘剂（不含危险品）的研发、销售；包装装潢印刷品印刷、其他印刷品印刷。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关



2017年 01月 18日

附件 4：厂房租赁协议

租房协议

甲方（出租方）：无锡市兴丰保护膜有限公司

乙方（承租方）：无锡市上都新材料科技有限公司

经甲、乙双方平等、自愿协商，特制定如下协议：

1、甲方自愿将拥有处分权的无锡市惠山区玉祁镇的厂房（商业用房）出租给乙方作为其住所和经营场所。

2、出租面积 5000 平方米，出租期限 3 年，即从 2019 年 01 月 01 日 起至 2021 年 12 月 31 日 为止，到期如要继续租赁的，甲、乙双方应另行签订协议。

3、乙方在经营中，不得从事扰民、污染环境等活动，否则甲方将中止租赁。

4、甲、乙双方相应的其他权利、义务由甲、乙双方另行签订协议规定。

5、该房屋租金为 30000 元/年（叁拾万元整），租赁期间不得擅自转租房屋。

6、租金结算：租金为使用前按年一次性付清。

7、甲、乙双方若有终止合同意向应提前半年告知对方。

本合同一式两份，甲、乙双方各执一份。

甲方：无锡市兴丰保护膜有限公司

签字：

日期：



乙方：无锡市上都新材料科技有限公司

签字：

日期：



附件 5：污水接管证明

城镇污水排水管网许可证

无锡市兴丰保护膜有限公司

根据《城镇排水与污水处理条例》(中华人民共和国国务院令 第641号)以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》(中华人民共和国住房和城乡建设部令 第21号)的规定,准予在许可范围内(详见副本)向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2018 年 11 月 19 日 至 2023 年 11 月 18 日

许可证编号: 苏锡惠城管字第 1236 号 2018 年 11 月 19 日

发证单位(章)

中华人民共和国住房和城乡建设部监制 江苏省住房和城乡建设厅印制

排水户名称		无锡市兴丰环保科技有限公司			
法定代表人		丁兴顺			
营业执照注册号		91320206717440601C			
详细地址		无锡惠山经济开发区玉祁配套区善融村			
排水户类型		重点		列入重点排污单位名录(是/否)	
许可证编号		苏锡惠环管字第1236号		否	
有效期		2018年11月19日—2023年11月18日			
许可内容	排水口编号	连接管位置	排水去向(路名)	排水量(m ³ /日)	污水最终去向
	1		祁兴路	4.7	玉祁污水厂
	主要污染物项目及排放标准(mg/L): pH: 6.5-9.5, 水温<40℃, COD<500, BOD<350, SS<400 总氮<70, 氨氮<45, 总磷<8, 色度<64及其它主要污染物严格按照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)的排放要求执行				
备注					

2018年11月19日

发证机关(章)

持证说明

1、《城镇污水排入排水管网许可证》是排水户向城镇排水设施排放污水许可的凭证。

2、此证书只限本排水户使用，不得伪造、涂改、出借和转让。

3、排水户应当按照“许可内容”(包括排水口数量、位置、排水量、排放的主要污染物种类和浓度等)排放污水。排水户的“许可内容”发生变化的，排水户应当向所在地城镇排水主管部门重新申领《城镇污水排入排水管网许可证》。

4、排水户名称、法定代表人等变化的，应当在工商登记变更后30日内到原发证机关办理变更。

5、排水户应当在有效期届满30日前，向发证机关提出延续申请。逾期未申请延续的，《城镇污水排入排水管网许可证》有效期满后自动失效。

附件 6：固废处置协议

废弃物处置合同

编号:CSHB2018

甲方: 无锡市上都新材料科技有限公司

地址: 无锡市惠山区玉祁工业区祁北路

乙方: 江苏长山环保科技有限公司

地址: 无锡市新吴区鸿山工业安置区鸿福路 18 号

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求,经双方友好商定,甲方将其生产经营活动中产生危险废弃物交由乙方处理,乙方严格按照国家相关规定,进行安全、无害化处置危险废弃物。

一、甲方委托乙方对生产过程中产生的危险废弃物进行无害化处置,乙方必须持有合法有效的《营业执照》和环保部门颁发的《危险废物经营许可证》。

二、甲、乙双方应根据国家和地方有关法律法规的相关规定,采取相应环境保护措施,甲方负责对危险废弃物进行收集和存储,乙方负责运输和处置,保证其处置效果达到国家和地方环保法规规定的标准,否则,其一切责任由乙方负责。

三、甲方委托乙方处置的危险废弃物将按实际产生量全部交由乙方处置,不得交除乙方以外的任何单位和个人,否则一切责任由甲方承担;合同约定量为大约量,如实际处置过程中,实际产生量超过合同约定量,乙方按本合同价格处置,乙方按甲方提供的危废数量和种类做好工艺设备和技术人员的相应调整工作,保障及时处置。清运时甲方须提前三天以上通知乙方。

四、每次处置由甲乙双方共同确认重量,乙方负责将危险废弃物按时运达处置地进行安全处理,甲方有权监督处置。危险废弃物运出厂区,其运输和环保等方面的责任均由乙方负责。同时办理危险废物转移相关环保监管手续,报各级环保行政主管部门备案。

五、处置详细费用及付款方式:处置费用详见处置价格表,签订合同时预付处置费 10000 元,在合同有效期内可抵扣处置费。付款方式为按实际重量每月(批)结算,一方收到另一方(服务业)发票后 15 天内付清该批处置费用。市场行情有较大波动时,对本合同签订之价格,双方协商议定,并签署价格补充协议。

六、甲方对提供样品的真实性负责,确保实际处置废物与样品一致。如实际处置废物发生变化,甲方应提前通知乙方,重新签订合同。如未通知,乙方有权终止合同,退回运费由甲方承担。如果碰到不可抗拒的因素导致不能履行合同上规定的相关义务,一方须及时以书面形式告知另一方,双方不承担相关责任。

七、本合同一式两份,有效期至 2018 年 12 月 31 日。甲、乙双方各持一份。双方签字或盖章后生效。如果乙方顺利换证,且双方均没有任何异议,在资质范围

内,本协议有效期续延至 2019 年 12 月 31 日.

八、未尽事宜双方协商解决,如违约可向所辖地人民法院提出上诉,追究违约方责任及相应经济赔偿。

废弃物处置价格表

序号	废物名称	废物类别	处置价格 (元/年)	数 量 (吨/年)	备 注
1	废活性炭	900-041-49	10000	0.7	含运输费 开票税金,

甲方: 单位名称 (章):  委托代表人: 电话: 经办人: 丁燕萍 电话: 13812009115 税号: 开户银行: 签约日期: 2018年	乙方: 江苏长山环保科技有限公司 单位名称 (章):  转移联系人: 陶志(18261536333) 经办人: 曹胜林(15043607563) 法定代表人: 王加山 (13921180825) 税号: 91320214MA1MN1X6R6C 开户银行: 10651401040008666 单位地址: 无锡市新吴区鸿山街道工业安置区鸿福路 18 号 签约日期:
---	--

包装桶回收协议

甲方：无锡市上都新材料科技有限公司

乙方：镇江德成化学有限公司

乙方为甲方原材料（水性胶水）供应商，经甲乙双方协商一致，达成以下协议：

- 1、乙方供应的胶水包装桶（吨桶及 200L 塑料桶），由乙方负责回收。
- 2、包装桶所有权属乙方，甲方有使用权但不得自行改变包装桶的用途等。
- 3、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，经双方盖章后生效。

甲方：无锡市上都新材料科技有限公司

乙方：镇江德成化学有限公司

代表：

代表：

签订日期：

签订日期：2018 年 12 月 28 日



附件 7：环保投资表

无锡市上都新材料科技有限公司“高分子材料、塑料制品、通用设备及配件制造加工项目(高分子材料、塑料制品加工项目)”
环保投资表

序号	项目	治理设施	投资金额	备注
1	废水	化粪池、雨污水管道	1 万元	
2	固废	一般固废、危险固废 堆放场所	0.5 万元	
3	废气	UV 光解废气净化器+ 活性炭吸附废气净化 器	17 万元	
4	噪声	减振、厂房隔声设施	/	

无锡市上都新材料科技有限公司



附件 8：环境管理制度

企业环境管理制度

1、本公司环境保护工作坚持预防为主、防治结合、综合治理的原则；坚持推行清洁生产、实行生产全过程污染控制的原则；实行污染物达标排放和污染物总量控制的原则。

2、环境保护工作的主要负责人，应对环境保护工作实施统一监督管理，公司负责人是环境保护第一责任人。

3、配备相应的环保管理操作人员，掌握环保工艺技术及环保运行状况。操作人员必须按操作规程操作。

4、每年根据公司下达的《环境监测计划》开展环境监测工作。监测时如有超标情况，要按照程序文件要求及时通知相关部门，不得私自减少监测次数或停止监测。

5、每月开生产会议时作一次环境报告。

6、生产办除开展常规监测外，要承担对突发性的污染事故的应急监测工作。

7、外排污水和大气的监测外委进行。

8、把环境保护工作纳入日常生产经营活动的全过程中，实现全过程、全天候、全员的环保管理，在布置、检查、总结、评比的同时，必须有环保工作内容。

9、积极开展环境保护宣传教育活动，普及环保知识，提高全员的环保意识。

10、完善环保各项基础资料。

11、污染防治与三废资源综合利用：

(1) 对生产中产生的“三废”进行回收或处理，防止资源浪费和环境污染，对暂时不能利用而必须转移给其他单位利用的三废，必须由公司安全环保部批准，严格执行逐级审批手续，防止污染转移造成污染事故；

(2) 开展节水减污活动，采取一水多用，循环使用，提高水的综合利用率；

(3) 再生产过程中，要加强检查，减少跑、冒、滴、漏现象。对检修中清洗出的污染物要妥善收集和处理，防止二次污染。对检修中拆卸的受污染的设备材料要进行处理，避免造成污染转移；

(4) 在生产中，由于突发性事件造成排污异常，要立即采取应急措施，防止污染扩大，并及时向公司安全环保部汇报，以便做好协调工作。



(5) 对于具有挥发性及产生异味的物品，要采取措施防止挥发性其他造成污染环境或气味，避免污染环境或气味扰民事件的发生；

(6) 凡在生产过程中，开停工、检修过程产生噪声和震动的部位应采取消音、隔音、防震等措施，是噪声达标排放。

12、建设项目应积极推行清洁生产，采用清洁生产工艺。

13、凡由于设计原因，是建设项目排污不达标，设计单位除负设计责任外，还应免费负责修改设计，直至排污达标，并承担在此期间，由于排污不达标造成的排污费和污染罚款，对由于施工质量造成生产装置污染处理不能正常运行，施工单位应免费限期进行整改，直至达到要求。在此期间，发生的环保费用由施工单位承担。

14、生产办要将环保设施的管理纳入设备的统一管理。

15、环保设施需检修或临时抢修，要对其处理或产生的污染物指定应急处理方案，并上报公司批准，保证污染物得到有效处理和达标排放。

16、污染事故是由于作业者违反环保法规以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的污染事件，事故的处理按环境保护管理办法中的有关规定执行。

17、污染事故级别划分根据国家污染事故划分有关规定执行。

18、凡发生污染事故后，必须立即采取应急处理措施，控制污染事态的发展，并立即上报公司负责人，开展事故调查和应急处理等工作（最迟不得超过2小时），12小时内将事故报告或简报上报公司环保负责人，公司负责人按照事故处理规定分级处理，重大污染事故要立即上报。

19、凡外来施工的承包单位，在签订工程合同时，签订双方要明确环保要求及规定，施工队伍主管部门要监督检查，发生污染事故，一切后果由责任方承担。

20、本制度如与国家法律、法规相关规定不一致时，按上级规定执行。

21、本制度自下发之日起施行。

无锡市上都新材料科技有限公司

2018年1月



附件 9：用水用电说明

用 水 说 明

无锡市上都新材料科技有限公司全厂员工 30 人。用水主要为员工的生活用水及冷却循环池的补充用水，用水量与环评基本一致，年用水量为 410 吨。

无锡市上都新材料科技有限公司

2018 年 12 月 30 日



附件 10：外加工协议

加工协议

甲方（定作方）：无锡市上都新材料科技有限公司

乙方（承揽方）：无锡市伟诚薄膜有限公司

甲乙双方是多年来友好合作伙伴，现根据江苏省《印刷管理条例》和《合同法》经双方协商达成如下加工协议：

1. 甲方在印刷前必须提供给乙方印刷样稿，授权书，注册商标书，印刷实物和数量及印刷要求等。印刷单价： 0.15 元/平米
2. 交货日期：根据提供样稿、印刷实物、印刷版后一星期左右，并有乙方负责将货物送至甲方指定地点。
3. 货款结算期限及方式：月结 网银电汇
4. 双方权利和义务：乙方必须完全按照甲方要求来制作加工。如因甲方未能及时提供相应资料及物件，因此产生的责任由甲方承担。乙方有权顺延交货时间。特殊要求下需经甲方认可后乙方才可以进行批量加工生产。
5. 违约责任：如双方在本协议履行过程中出现争议，首选是双方友好协商解决，解决不成有人民法院裁定解决。
6. 本协议一式二份，双方各执一份。
7. 本协议如无争议长期有效。

甲方：

法人代表：



201 年 月 日

产品销售合同

供方：无锡市舜恒塑料有限公司
需方：无锡市上都新材料科技有限公司

合同编号：WX20180605
签订地点：无锡
签订时间：2018 年 06 月 15 日

一、标的物（注：空格如不够用，可以另接）

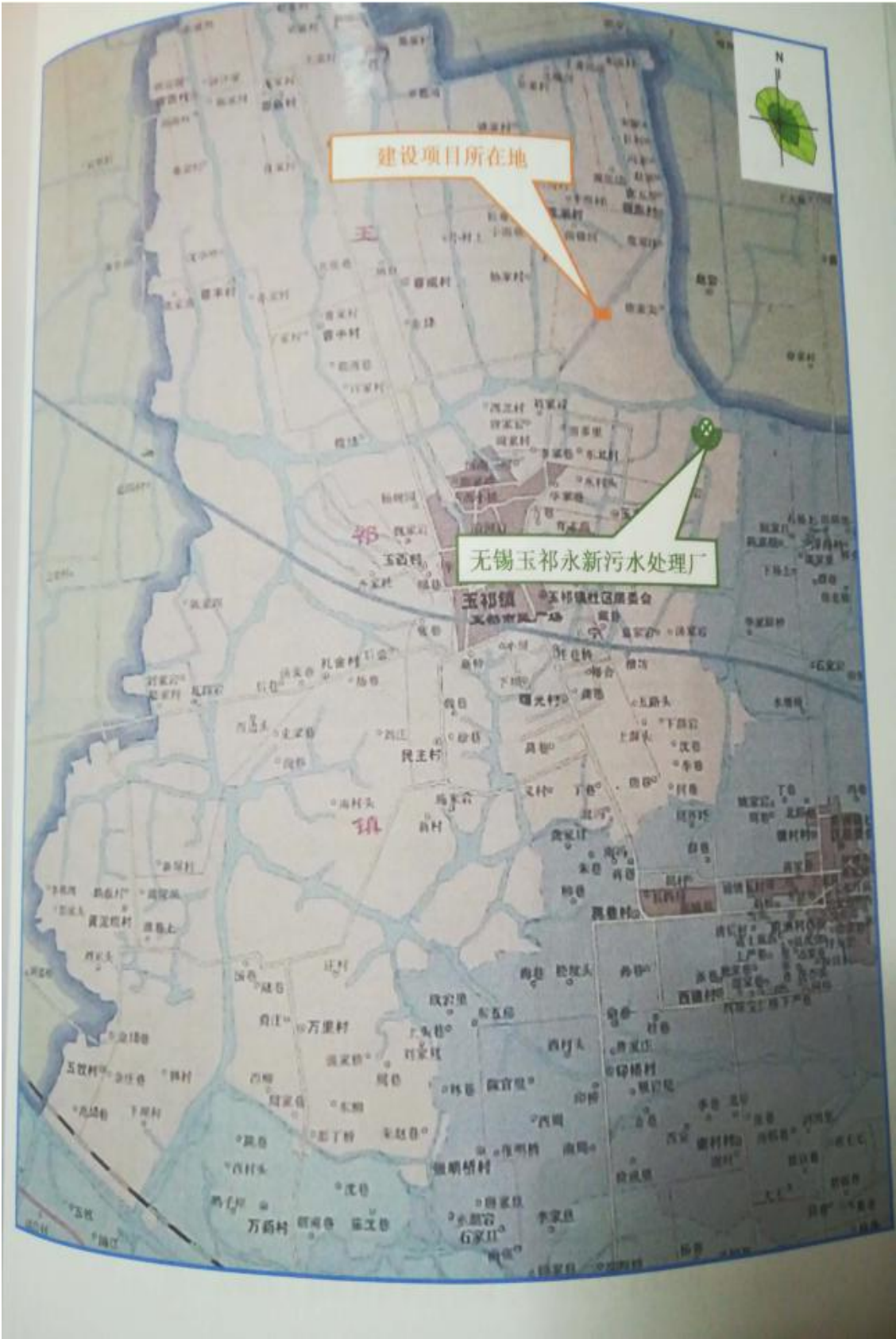
序号	标的物	规格型号	单位	数量	单价 (含税)	金额 (元)	备注
01	增强尼龙 66	BL30	吨	30	26000	780000	
合计：780000.00 元 大写：柒拾捌万元整							

- 二、质量标准：参照企业标准。
- 三、包装标准：包装物的供应与回收：包装物不回收。
- 四、标的物所有权自付清货款时起转移，但买受人未履行支付价款义务的标的物属于供方所有。
- 五、运输方式及地点：供方负责将标的物运至需方指定地点，运费由供方承担。
- 六、验收标准、方法及期限：货到验收，如有异议请在十日内向供方提出，双方协调。
- 七、结算方式、时间和地点：开具 16% 增值税专用发票，电汇。
- 八、本合同到货款两清时解除。
- 九、合同争议的解决方式：由双方当事人协商解决，解决不成向原告方法院申请仲裁。
- 十、违约责任：违约方承担全部责任。
- 十一、其他约定事项：未尽事宜，双方协商解决，本合同传真件有效。
- 十二、本合同自双方盖章起生效
- 十三、本合同有效期自 2018 年 06 月 15 日至 2018 年 12 月 31 日止。

供方	需方
供方（章）：无锡市舜恒塑料有限公司 地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区胡埭路 5 号 法定代表人：蒋运良 委托代理人：钱加农 电话：0510-85578509 传真：0510-85585789 开户银行：建行胡埭支行 账号：3200 1614 9380 5001 0787 税号：91320211736524202X 邮政编码：214161	需方（章）：无锡市上都新材料科技有限公司 地址： 法定代表人： 委托代理人： 电话： 传真： 开户银行： 账号： 税号： 邮政编码：



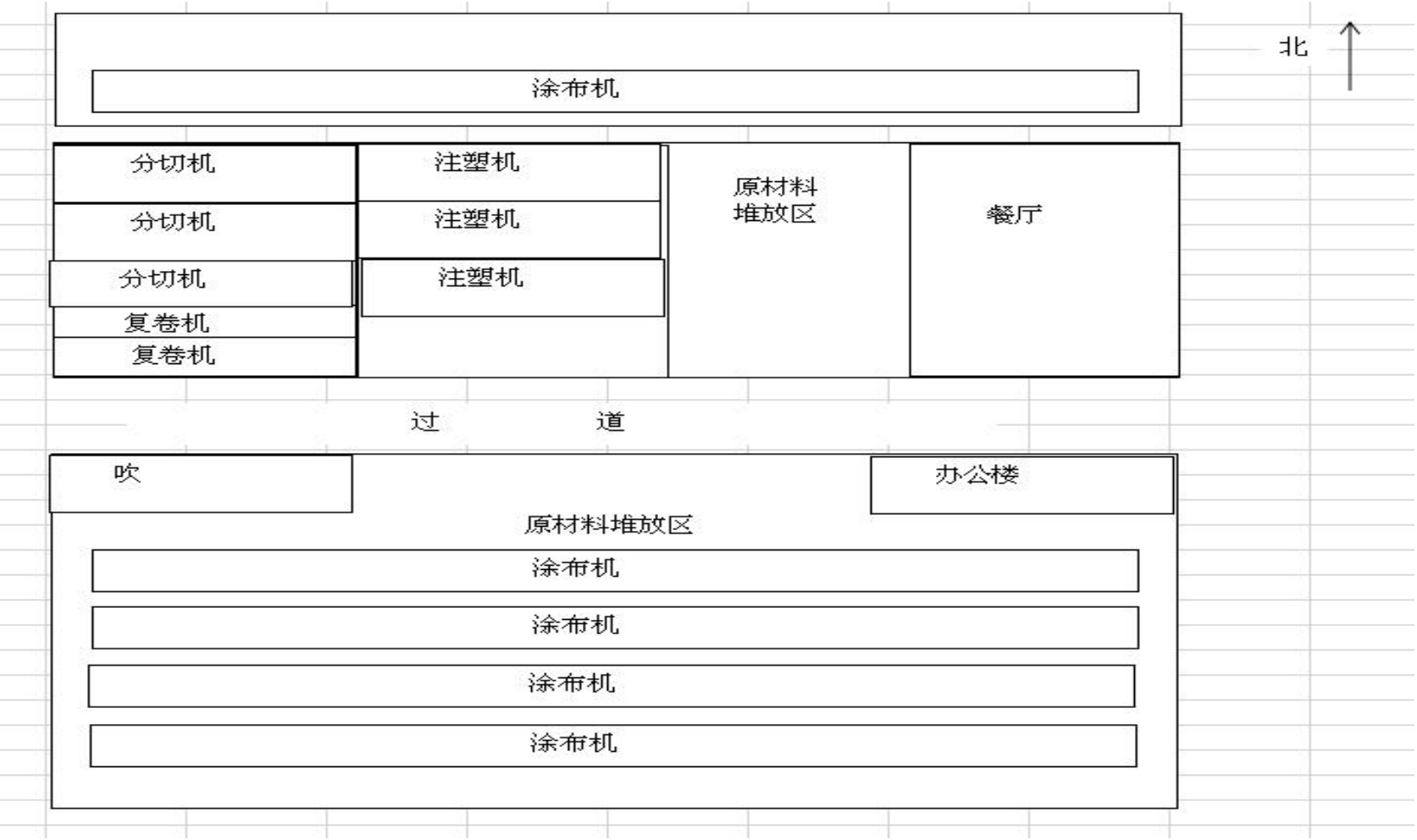
附图 1：建设单位地理



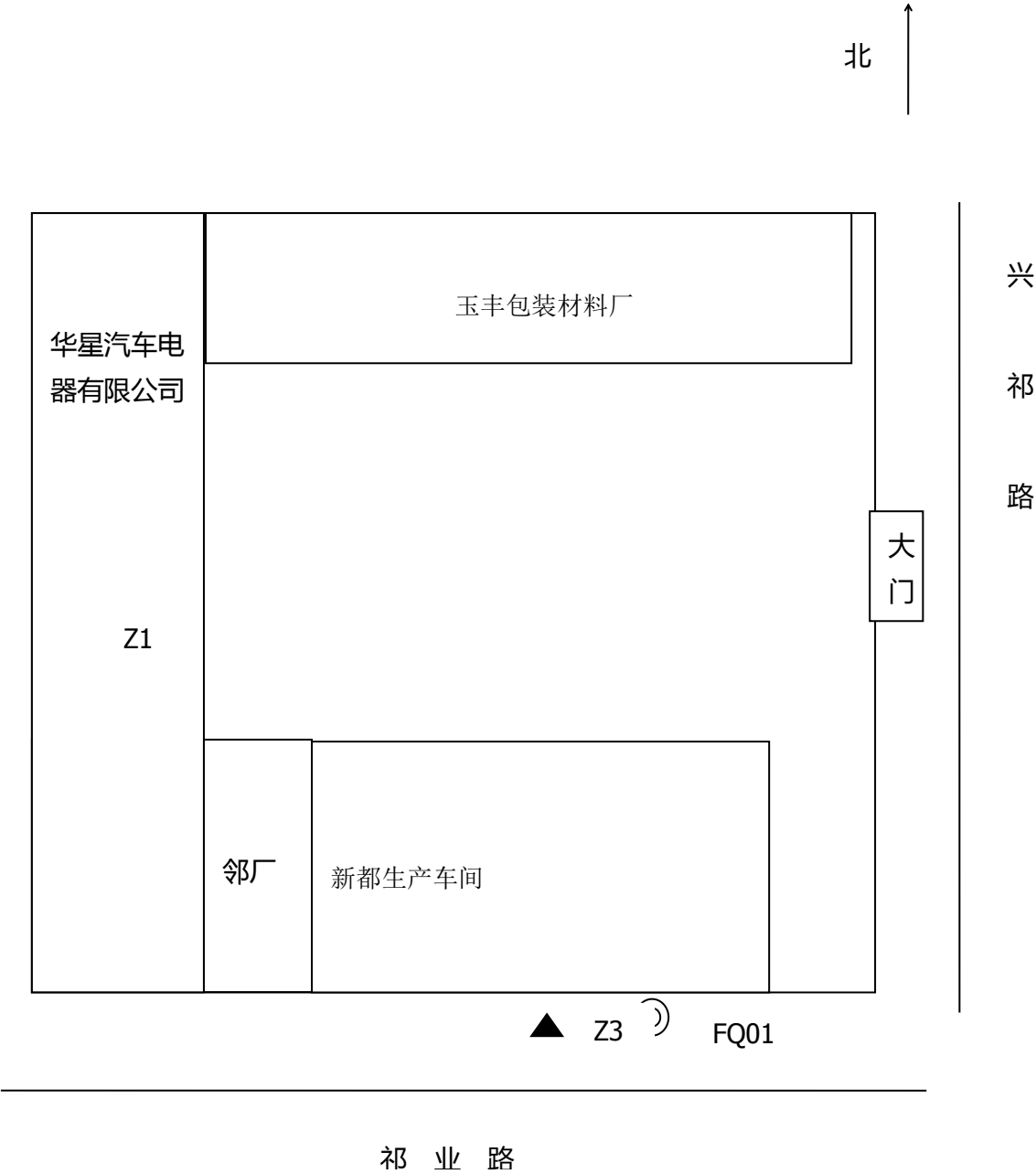
附图 2： 建设项目周边概况



附图 3： 建设项目平面布置图



附图 4：监测点位图



★ 代表废水监测点位 ◎ 代表有组织废气监测点位 ○ 代表无组织废气监测点位

▲ 代表噪声监测点位