

无锡嘉盛强科技有限公司
“年产通用机械部件加工 5000 件、钣金加工 300 吨项目”
竣工环保验收意见

根据国务院《建设项目环境管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、第二十四号主席令（2018 年 12 月 29 号）的要求，2020 年 5 月 13 日，无锡嘉盛强科技有限公司（以下简称该公司）在公司内组织召开了“年产通用机械部件加工 5000 件、钣金加工 300 吨项目”（以下简称本项目）环保验收工作会议。参加会议的有建设单位、监测单位（无锡经纬计量检验检测有限公司）、技术服务机构（无锡净美环保科技有限公司）等单位代表共 6 人，会议邀请 2 名专家组成专家组。与会代表和专家查阅了项目环评报告表及批复，踏勘了工程现场，听取了建设单位关于项目基本情况介绍，技术服务机构对于竣工验收监测报告内容的介绍，经认真讨论形成如下意见：

一、项目基本情况

无锡嘉盛强科技有限公司成立于 2017 年 5 月，位于无锡新吴区硕放娄金村、世安桥西路东侧，租用无锡市荣峰钢杆有限公司空置厂房新建本项目，本项目建成后产品及规模为：年产通用机械部件加工 5000 件、钣金加工 300 吨。

本项目环评表于 2019 年 10 月 10 日通过无锡市行政审批局的审批【锡行审环许[2019]7047 号】。于 2019 年 12 月进行生产调试。2020 年 4 月 28 日~29 日进行了现场监测和环境管理检查，验收监测单位为无锡经纬计量检验检测有限公司。项目实际投资 200 万元，其中环保投资 5.6 万元，环保投资占总投资额的 2.8%。

本次验收范围、内容与环评、批复的范围、内容一致。

二、工程变动情况

生产设备的变化及其环境影响分析：为了便于组织生产，实际购置与环评申报数量相比：（1）剪板机减少 1 台，锯床增加 1 台，此类设备工作中产生污染物种类相同，只有一般固体废弃物（废金属）和设备噪声产生，此类设备总数不增加，不会对环境产生影响。（2）氩弧焊增加 2 台、电焊机增加 3 台，此设备工作中有焊接烟尘废气产生。因产品产能不变，原辅材料用量不变，因此，焊接烟尘废气污染物“颗粒物”产生量不变；因焊接烟尘废气已按环评、批复要求，采用“移动式除尘器”处理，因此，焊接烟尘废气污染物“颗粒物”排放量不变，不会增加对大气环境的不利影响。（3）激光切割机增加 1 台，此设备工作中使用纯水间接冷却，其循环使用，只补充损耗不外排；且本项目总用水量未突破环评申报量，因此，不会对水体环境产生影响。另外，其工作中产生烟尘废气，污染物以“颗粒物”计，因产品产能不变，原辅材料用量不变，因此，污染物“颗粒物”产生量不变；因烟尘废气已按环评、批复要求，采用管道下吸风收集，再经“布袋除尘器”处理后，由 1 根 15 米高 FQ-01 排气筒排放，因此，污染物“颗粒物”排放量不变，不会增加对大气环境的不利影响。激光切割机工作中还产生一般固体废物（废金属），其由物资部门回收，不会对环境产生影响。（4）火焰切割机增加 1 台，此设备工作中产生少量烟尘废气，污染物以“颗粒物”计，因产品产能不变，原辅材料用量不变，因此，污染物“颗粒物”产生量不变；因烟尘废气已按环评、批复要求，采用集气罩上吸风收集，再经“布袋除尘器”处理后，由 1 根 15 米高 FQ-01 排气

筒排放，因此，污染物“颗粒物”排放量不变，不会增加对大气环境的不利影响。火焰切割机工作中还产生一般固体废物（废金属），其由物资部门回收，不会对环境产生影响。。（4）氩弧焊、电焊机、激光切割机、火焰切割机工作有设备噪声产生，本次厂界噪声验收监测结果达标，且厂界四周无声环境敏感保护目标，新增设备噪声不会对声环境产生不利影响。

厂区平面布局变化及其环境影响分析：为了便于组织生产，总计增加 7 台生产设备，增租一与之相连的车间（长 50 米宽 20 米），车间四周为工厂，无环境敏感保护目标。根据上述生产设备的变化及其环境影响分析，此布局变化对水体环境无影响，对大气和声环境不会增加不利影响。

综上所述，根据苏环办[2015]256 号文《江苏省环保厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》中的内容，以上变化不属于重大变动。

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该公司已实施了雨污分流。本项目激光切割机使用纯水间接冷却，其循环使用，只补充损耗不外排。本项目只有员工生活污水产生，其经化粪池预处理后通过厂区污水接管口排入梅村水处理厂集中处理。雨水管网无清下水排放。全厂只有 1 个污水接管口和 1 个雨水接管口，与其它单位共用。

2、废气

本项目有组织废气来源于断料工序产生的废气，污染物以“颗粒物”计，其经集气收集后，由“布袋除尘器”处理，再通过 1 根 15 米高 FQ-01 排气筒排放。

本项目无组织废气来源及污染物如下：（1）断料工序未完全收集废气，污染物以“颗粒物”计；（2）焊接、打磨工序产生的废气，以上污染物均以“颗粒物”计，各自通过“移动式除尘器”处理后，尾气在车间内排放，通过自然通风方式排入环境中，呈无组织状态排放。

3、噪声

本项目噪声源主要来自激光切割机、折弯机、剪板机、电焊机、钻床、锯床、切管机、打磨机、废气处理设施风机等。该公司通过选用低噪声设备、合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪。

4、固体废弃物

本项目无危险固体废弃物。

本项目一般固体废弃物有：废金属、收集的颗粒物，由物资部门回收。生活垃圾由环卫部门统一清运。设有一般固体废弃物标志牌。

5、其他有关情况

生产车间周边 50 米范围内，未新建居民住宅、学校、医院等环境敏感保护目标。

本项目废气排放口、雨水接管口、污水接管口、噪声源均已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（（苏环控 1997）122 号）要求设置了标志牌。



四、环保设施监测结果

根据无锡净美环保科技有限公司 2020 年 5 月出具的《年产通用机械部件加工 5000 件、钣金加工 300 吨项目竣工环境保护验收监测报告》，监测结果如下。

1、监测期间的生产工况

验收监测期间的生产负荷大于 75%，符合验收监测技术规范要求。

2、废水

污水接管口监测结果表明：废水中化学需氧量、悬浮物排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准限值。

雨水接管口无水未测。

3、废气

有组织废气验收监测结果：颗粒物排放浓度和排放速率均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值。

无组织废气验收监测结果：颗粒物厂界浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中厂界无组织监控浓度限值。

4、噪声

根据验收监测结果：厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区排放标准。

5、总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况核算，本项目水、气污染物排放总量符合环评、批复要求。

五、验收结论

通过现场踏勘和对验收监测报告的审查，项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理制度。项目环保设施及环境管理措施已按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间排放的污染物满足验收标准要求，符合竣工环保验收条件。本项目水、气、声污染防治设施通过竣工环保自主验收。

无锡嘉盛强科技有限公司

2020/5/13

